

PLANTA DE COBERTURA

Escala 1:50

Materiais utilizados							
Tipo	Designação	E	v	G	f _t	α _t	g
Aço laminado	A-36 250Mpa	2100000.0	0.300	807692.3	2548.4	0.000012	7.850
Aço dobrado	CF-26	2038736.0	0.300	784129.2	2650.4	0.000012	7.850

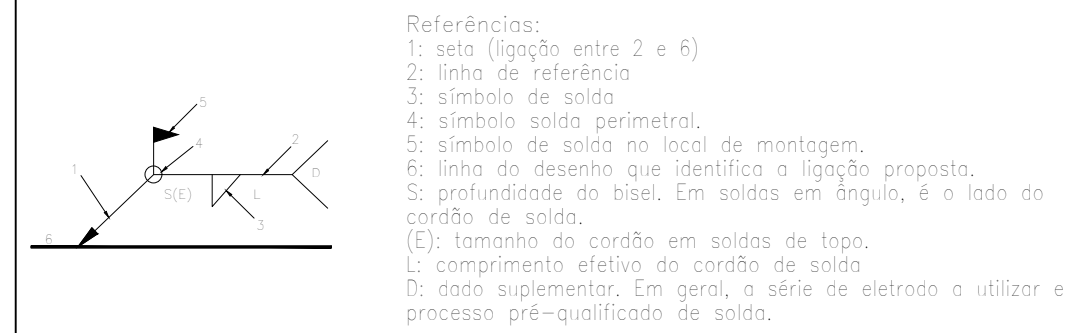
Notação:
E: Módulo de elasticidade longitudinal (tangente)
v: Coeficiente de poisson
G: Módulo de elasticidade transversal (secante)
f_t: Tensão resistente de escoamento do aço
α_t: Coeficiente de dilatação térmica
g: Peso específico

REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA

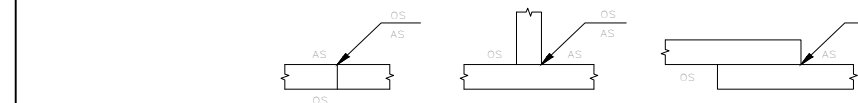
Para a representação dos símbolos de soldas consideram-se as indicações da norma AWS/A2.4-98 "STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION".

MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

Conforme a figura 2 de AWS/A2.4-98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve-se o seguinte esquema de representação de uma solda:



A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência:



Onde:

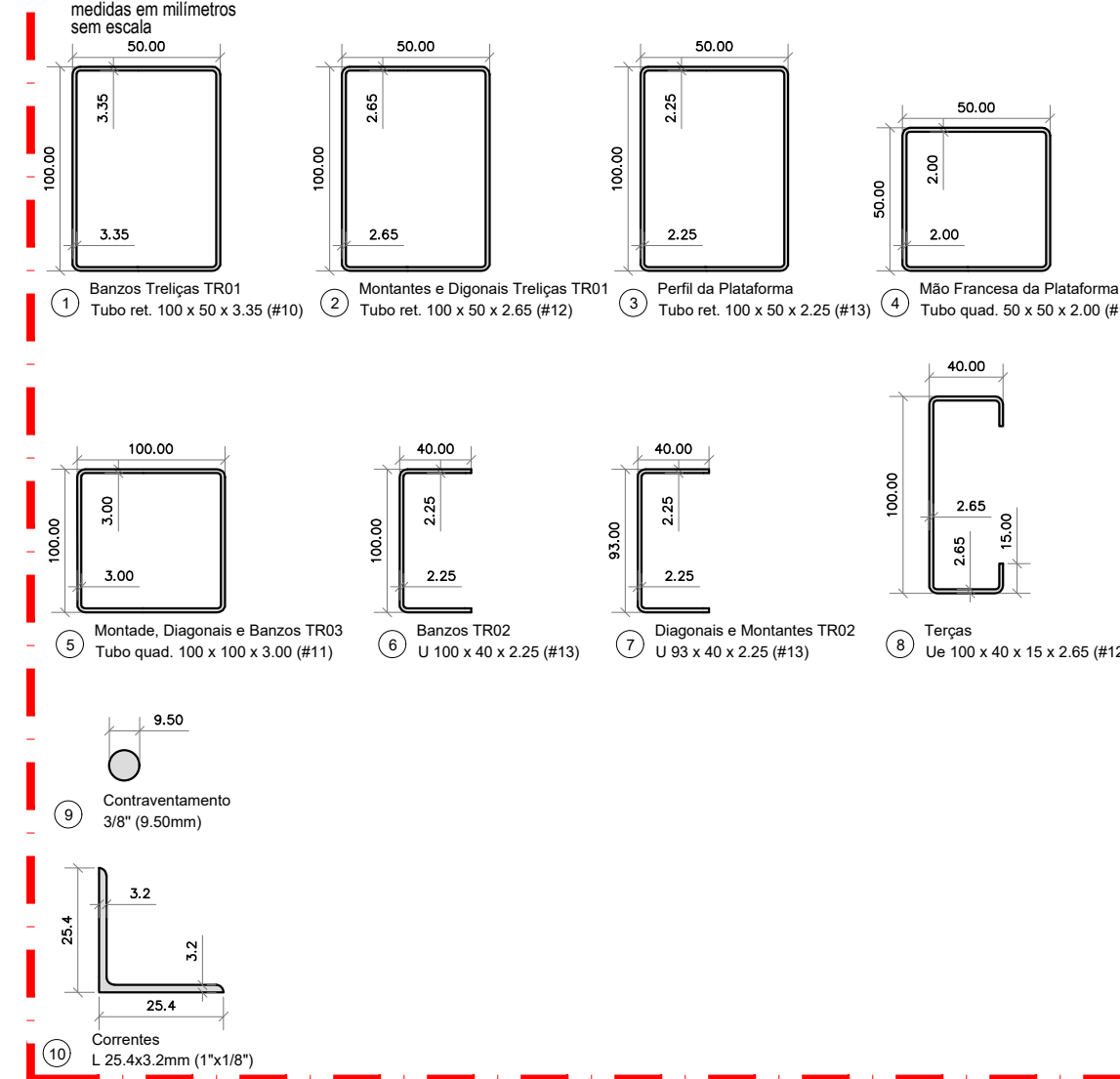
OS(Other Side): é o outro lado da seta
AS(Arrow Side): é o lado da seta

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em 'V' simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisel simples		
Solda de topo em bisel duplo		
Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz larga		
Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo		
Solda de topo em bisel simples com lado curvo		

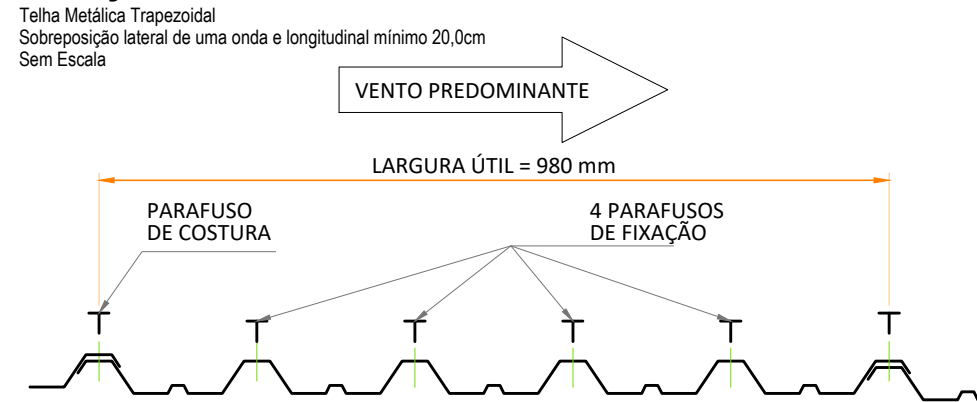
PRINCIPAIS NORMAS TÉCNICAS UTILIZADAS			
NORMA TÉCNICA	APROVAÇÃO		
NBR 6123 / 1988	Forças devidas ao vento em edificações		
NBR 6120 / 2019	Cargas para o cálculo de estruturas de edificações		
NBR 8881 / 2003	Ações e segurança nas estruturas - Procedimentos		
NBR 8800/2008	Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios		
NBR 14762/2010	Dimensionamento de estruturas de aço constituídas por perfis formados a frio		
NBR 6355/2012	Perfis estruturais de aço formados a frio - Padronização		

CONTROLE DAS REVISÕES			
Nº	DISCRIMINAÇÃO DAS REVISÕES	DATA	APROVAÇÃO
R00	EMISSIONAL INICIAL	29/04/2021	JOEL

Perfis em PFF



Fixação das Telhas



- Notas:
1. MATERIAIS
1.1 Todos os materiais a serem empregados deverão ser normalizados pela ABNT NBR 8800 e NBR 14762, possuindo propriedades mecânicas conforme destacado no referido projeto técnico.
 2. CARGAS ADOTADAS PARA PROJETO
2.1 - Forças devido ao vento: Conforme NBR 6123
2.2 - Cargas acidentais não particulares: Conforme NBR 6120, definidas pelo uso da edificação
 3. Medidas em milímetros.
 4. Os eixos considerados nos projetos de Estrutura Metálica, são totalmente individualizados para esse projeto, não havendo nenhum vínculo com as demais peças gráficas.
 5. As terças deverão ser fixadas 10cm dentro da parede, conforme projeção da planta de cobertura.
 6. A plataforma deverá ser executada em conjunto com a estrutura de cobertura, sendo que os detalhamentos encontra-se separado para melhor apresentação dos detalhamentos do projeto.
 - 7 - Pintura
7.1 - Jato (preparo da superfície): a preparação superficial da estrutura metálica deverá ser iniciada pela limpeza superficial através de jateamento abrasivo padrão Sa 2 1/2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-Sp6. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e aplicação do primer, a superfície deve ser rejateada até satisfazer o padrão visual especificado. Defeitos superficiais elevados pelo processo de jateamento devem ser esmerilhados, preenchidos ou tratados de maneira apropriada.
7.2 - Base: Aplicação de primer epoxi poliarmida bi-componente, de alto sólidos, compatível com a tinta de acabamento utilizada. A espessura de película seca a ser utilizada deverá ser de 125 micrômetros. A aplicação deve seguir as instruções do fabricante de cada primer. A preparação superficial e a aplicação do primer devem ser preferencialmente executados pelo fabricante das estruturas metálicas, em sua fábrica. A espessura final do primer mais veículo principal deverá ser de 275 Micrômetros.
7.3 - Acabamento: Aplicação de esmalte poliuretânico, 2 demão de 75 micrômetros, com espessura total de 150 micrômetros.
 8. Antes de se dar início à fabricação da estrutura metálica, deverá ser conferidas as medidas in loco.
 9. O reaproveitamento dos materiais da cobertura existente poderá ser realizado desde que a construtora consiga provar através de documentação (ensaios de resistência do aço) a real resistência do material, afim de que seja equivalente ao material em estado de novo.
 10. O apoio da estrutura deverá ser executado no consolo existente no local. A cima da treliça deverá ser realizado travamento com canteleira, conforme detalhamento.
 11. Qualquer alteração que se julgue necessária, o projetista deverá ser consultado.

PROJETO DE ESTRUTURA METÁLICA

OBRA: ELABORAÇÃO DE PROJETO EXECUTIVO DE ESTRUTURA METÁLICA, PARA O CENTRO CULTURAL, NO MUNICÍPIO DE TARUMÁ	
ENERGEO: AVENIDA FLAMBOYANTS, VILA DO LAGO - TARUMÁ / SP.	
PROPRIETÁRIO: PREFEITURA MUNICIPAL DE TARUMÁ	
ASSISTENTE: 2 - PLANTA DE COBERTURA	
DATA: 29/04/2021	
ESCALA: INDICADA	
DESENHO: MAICON	
VISTO: JOEL	
Nº DA ART: 28027230210582138	
DISCIPLINA: ENGENHARIA CIVIL	
Nº DA PRANCHETA: 01	
ETAPA: EXECUTIVO	
NOME DO ARQUIVO: 2021-103-EST-PE-EM-001-R00	



DIAS & CARDOZO
RUA RUA GERALDO DE GÓES, 777 - JARDIM ROSA AMARELA
CEP: 15.600-426 | FERNANDÓPOLIS - SP
FONE: (17) 3462-6301 | CEL: (17) 99425-6301
E-MAIL: diascardozo@diasecardozo.com.br

JOEL RODRIGO CARDOZO
ENGENHEIRO CIVIL
CREA 5064041518